

С-образные Однокривошипные Механические Прессы

- Долговечность оснастки
- Деформация станины минимизированы
- Одинаковая нагрузка в центре и по краям
- Легко совместим со средствами автоматизации

- Высокое качество штамповки
- Сниженный уровень шума и вибрации
- Высокая производительность
- Удобство управления и безопасность во время работы

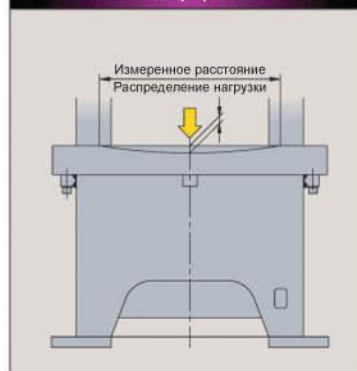
- Высокая надёжность устройств тормоз сцепления влажного типа
- Высокоточные 6-точечные направляющие
- Сверхжесткая стальная станина
- Минимальные общие зазоры



6-точечные направляющие корыччатого типа



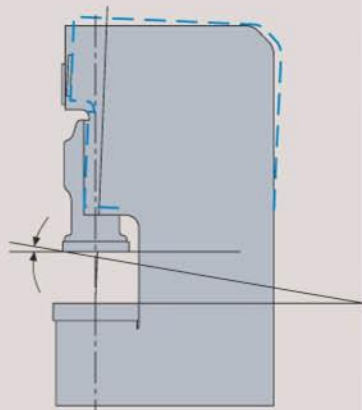
Минимальная деформация станины



Спецификация

Модель	ОСР-25Е			ОСР-35Е			ОСР-45Е			ОСР-60Е			ОСР-80Е			ОСР-110Е			ОСР-160Е			ОСР-200Е			ОСР-260Е																																															
Тип	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L																																										
Производительность	тонн			25			35			45			60			80			110			160			200			260																																												
Точка номинального усилия	3.2	2.3	3.2	3.2	2.3	3.2	3.2	2.3	3.2	4	2.3	4	5	3.2	5	5	3.2	5	6	4	6	6	4	6	6	4	6	6	4	6																																										
Длина хода ползуна	мм			50	40	80	60	40	90	70	50	110	80	50	130	100	60	150	110	70	180	130	80	200	150	100	200	180	100	250																																										
Количество шагов ползуна в минуту	Непрерывный ход			-			90			-			80			-			70			-			60			80			100			60			70			90			50			60			80			45			50			65			35			45			55			30		
	Прерывистый ход			80-140	80-180	70-110	70-130	80-170	60-95	60-120	80-160	50-85	55-110	70-150	40-75	50-100	65-140	40-75	45-90	60-130	30-65	35-70	50-100	20-50	35-70	45-85	25-50	30-60	35-75	20-40																																										
Закрытая высота штампа	мм			245	250	230	250	260	235	290	300	270	325	340	300	355	375	330	385	405	350	435	460	400	475	500	450	485	525	450																																										
Размер ползуна (вл.впр. х впер.наз)	мм			350x300			380x320			430x350			500x400			560x460			650x520			700x580			850x650			920x700																																												
Размер подштамповой плиты (вл.впр. х впер.наз)	мм			720x320			780x340			850x440			900x520			1000x600			1150x680			1250x760			1400x820			1550x840																																												
Толщина подштамповой плиты	мм			70			70			90			90			100			120			150			160			180																																												
Регулировка ползуна	мм			50			50			60			70			80			90			100			110			120																																												
Главный двигатель	Л.с. х п.			5x4			5x4			7.5x4			7.5x4			7.5x4			10x4			15x4			20x4			20x4																																												
Двигатель регулировки ползуна	Л.с. х п.			Ручной			Ручной			Ручной			Механический			Механический			Механический			Механический			Механический			Механический																																												
				-			-			-			-			0.5(0.4 kW)x4			0.5(0.4 kW)x4			1(0.75 kW)x4			1(0.75 kW)x4			2(1.5 kW)x4																																												
Эксплуатационная высота	мм			800			800			800			800			830			845			915			1020			1120																																												
Толщина плиты ползуна	мм			50			50			60			70			70			80			90			90			100																																												
Тип С и В	Влажный тип			AW-0			AW-0			AW-0			AW-0			AW-1			AW-1			AW-2			AW-2			AW-2																																												
	Сухой тип			CAC-100			CAC-100			CAC-200			CAC-200			-			-			-			-			-																																												

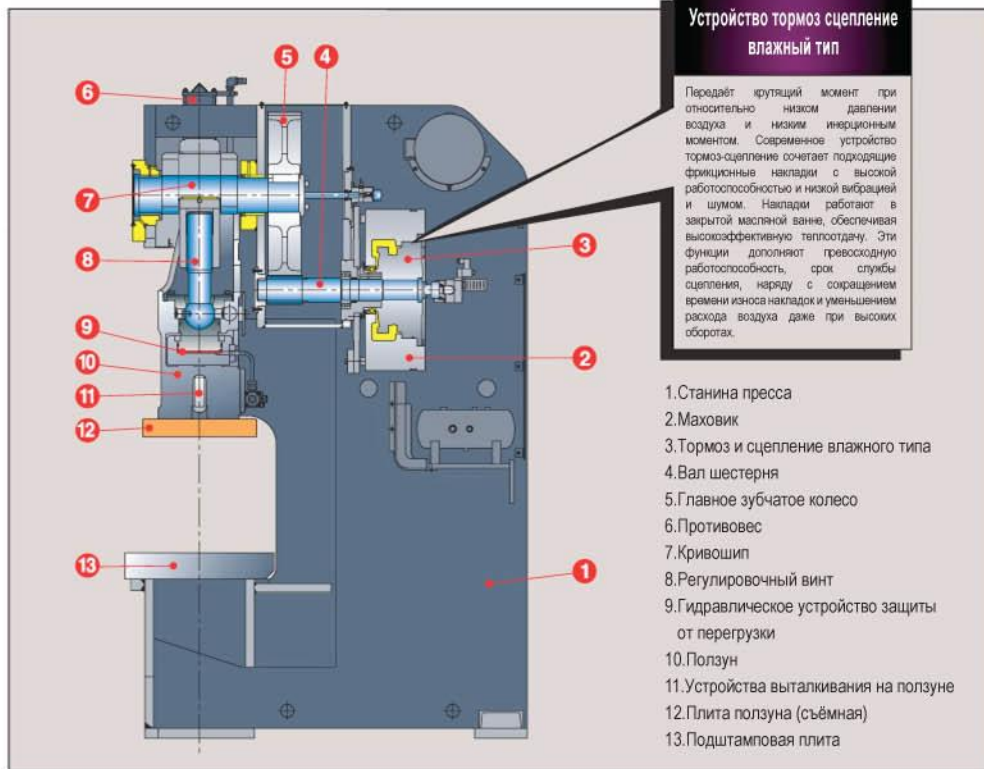
Сверхжесткая стальная станина



Конструкция прессов Чин Фонг серии ОСР устойчива к упругой деформации, обеспечивает точность штамповки и увеличивает срок службы оснастки, даже при максимальной нагрузке. Массивная, цельносваренная стальная станина с полностью снятыми внутренними напряжениями отличается жесткостью и устойчивостью.

Устройство тормоз сцепление влажный тип

Передает крутящий момент при относительно низком давлении воздуха и низком инерционном моментом. Современное устройство тормоз-сцепление сочетает подходящие фрикционные накладки с высокой работоспособностью и низкой вибрацией и шумом. Направляем работает в закрытой масляной ванне, обеспечивая высокоэффективную теплоотдачу. Эти функции дополняют превосходную работоспособность, срок службы сцепления, наряду с сокращением времени износа накладок и уменьшением расхода воздуха даже при высоких оборотах.



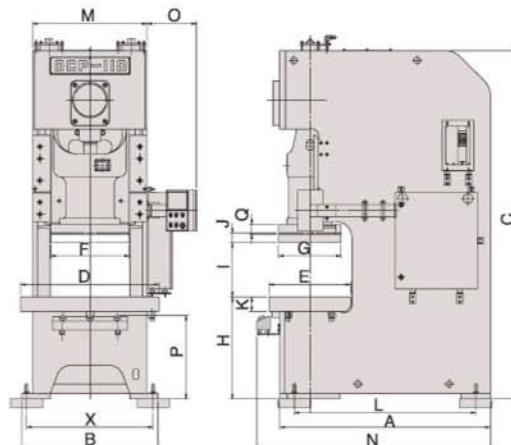
1. Станина пресса
2. Маховик
3. Тормоз и сцепление влажного типа
4. Вал шестерня
5. Главное зубчатое колесо
6. Противовес
7. Кривошип
8. Регулируемый винт
9. Гидравлическое устройство защиты от перегрузки
10. Ползун
11. Устройства выталкивания на ползуне
12. Плита ползуна (съемная)
13. Подштамповая плита

Стандартные аксессуары

- Стойка пульта управления с кнопкой управления «с двух рук»
- Панель управления с интерфейсом HMI
- Функция выбора режимов (Выкл/толчковый режим /безопасный одиночный цикл/непрерывный ход)
- Быстрореагирующее гидравлическое устройство защиты от перегрузки
- Индикатор ошибки
- Двухпозиционный электромагнитный распределитель
- Моторизованное устройство регулировки ползуна (для 60-260 тонн)
- Цифровой индикатор высоты положения ползуна (дискретность 0.1мм)
- Патрубок выталкивания воздухом, 3/8 дюйма, одноканальный
- Патрубок источник воздуха, 3/8 дюйма, одноканальный
- Счетчик моторесурса
- Электро- переключатель поворотных кулачков (6 запасных каналов)
- Главный привод с инвертором и реверсом

Опции

- Маркет
- Фотоэлектрическое устройство безопасности
- Устройства выталкивания на ползуне
- Помпа смазки с электроприводом
- Выносная Т-образная стойка пульта управления «с двух рук»
- Клиновидная защитная блокировка
- Воздушный патрубков для внешних устройств 3/8 дюйма
- Тормоз маховика
- Вал отбора мощности
- Удлинитель кривошипа спереди
- Система быстрой смены штампов
 - верхние зажимы
 - система подъема штампа
 - нижние зажимы
 - съемные направляющие для смены штампа
- Антивибрационные опоры
- Освещение рабочей зоны



Модель	ОСР-25Е			ОСР-35Е			ОСР-45Е			ОСР-60Е			ОСР-80Е			ОСР-110Е			ОСР-160Е			ОСР-200Е			ОСР-260Е			
	Тип	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L
A		1050			1153			1308			1402			1565			1745			1870			2115			2165		
B		750			816			846			906			1025			1160			1280			1445			1630		
C		2070			2160			2300			2505			2655			2885			3250			3625			3950		
D		720			780			850			900			1000			1150			1250			1400			1550		
E		320			340			440			520			600			680			760			820			840		
F		350			380			430			500			560			650			700			850			920		
G		300			320			350			400			460			520			580			650			700		
H		800			800			800			800			830			845			915			1020			1120		
I	245	250	230	250	260	235	290	300	270	325	340	300	355	375	330	385	405	350	435	460	400	475	500	450	485	525	450	
J	50	40	80	60	40	90	70	50	110	80	50	130	100	60	150	110	70	180	130	80	200	150	100	200	180	100	250	
K		70			70			90			90			100			120			150			160			180		
L		830			933			1068			1186			1325			1505			1560			1800			1850		
M		590			630			654			730			825			950			1070			1205			1350		
N		1240			1343			1498			1592			1755			1935			2060			2305			2355		
O		408			408			408			408			408			408			408			408			408		
P		720			720			700			700			730			725			760			860			940		
Q		50			50			60			70			70			80			90			90			100		
X		680			746			756			830			935			1060			1180			1325			1500		



**ЧИН ФОНГ МАШИН
ИНДАСТРИАЛ КО.ЛТД**
Главный офис и производство
г.Чанг Ха, Тайвань
URL://www.chingfong.com.tw

**ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В КИТАЕ
ЧИН ФОНГ (КИТАЙ) МАШИН ИНДАСТРИАЛ**
КНР Хингбо
URL://www.chingfong.com.cn
**ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В США
СТАМТЕК ИНК.**
США Манчестер
URL://www.stamtec.com

**ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В РОССИИ
ООО «ТАЙМТЕК»**
443022 г.Самара, Проспект Кирова, дом 26
Тел./факс (846)312-02-72
Тел. (846)229-23-62,
e-mail: info@timetec63.ru
сайт: www.timetec63.ru